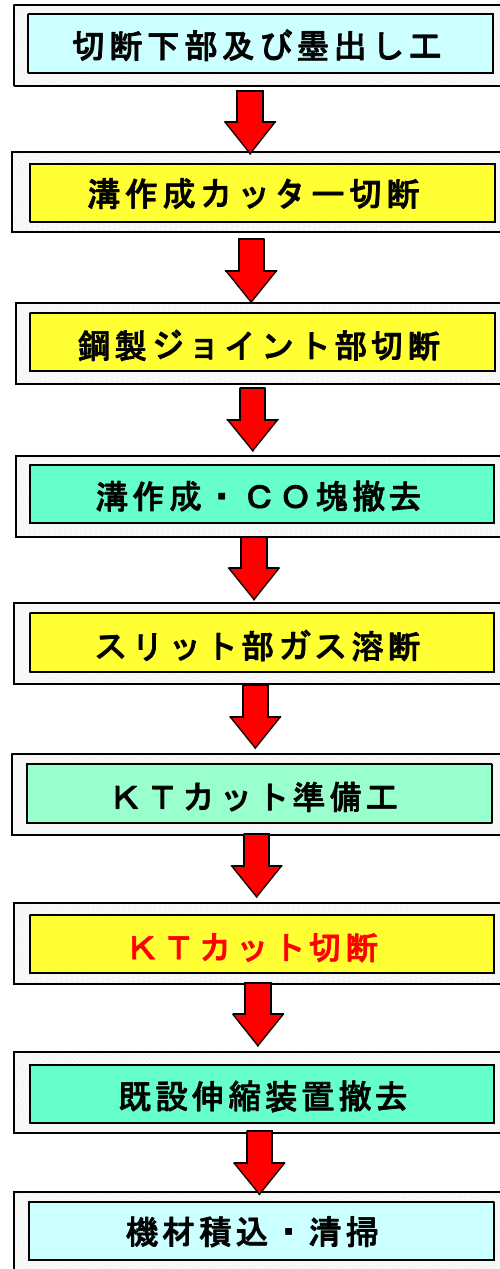


KTカット作業手順

KTカット工法 施工フローチャート

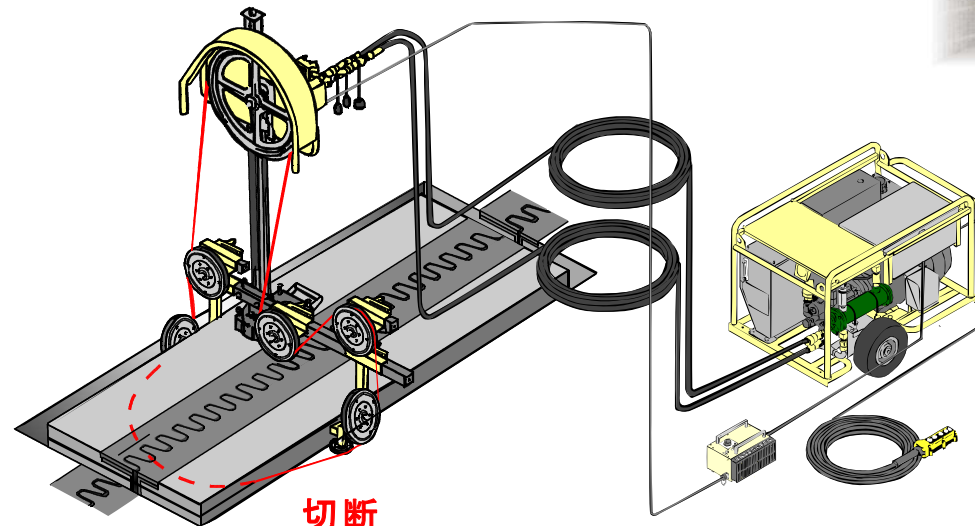


カッター切断

伸縮装置両側及び横断方向に溝を設けるためのカッター切断をおこなう。
伸縮装置 長辺部 150mm
伸縮装置 短辺部 100mm

KT切断は油圧駆動式なので騒音・振動が無く、切断には冷却水を使用するため、粉塵公害がありません。

KTcutting is hydraulically driven and free from noises and vibration problems.
The supply of water su eliminates dust pollution.



切断

伸縮装置の深さを確保して切断位置に注意して作業を行なう。



完成

機材の搬出・切断汚泥の清掃。



溝作成

切断したコンクリート塊を板状に撤去する。
KTカットに必要な深さを確保する。



ブロック撤去・搬出

切断ブロックにアンカー及び吊治具を溶接等を行いレッカーで切断ブロックを撤去搬出する。



養生・安全ネット設置

ワイヤーソーの破断・切削水の飛散・第三者災害の防止にKTカット機器を囲うように養生ネットを設置する。